



Anjos  
Visitantes

13 de fevereiro de 2025

## Anexo E – Proposta Independente: Integração entre Programa Anjos Visitantes e Agentes Comunitários de Saúde (ACS)

---

Anexo E – Proposta Independente: Integração entre Programa Anjos Visitantes e Agentes Comunitários de Saúde (ACS)

índice

1. Visão Geral e Objetivos ..... 2

2. Principais Benefícios da Integração..... 2

**Tabela: Ações Complementares entre Anjos Visitantes e ACS..... 2**

3. Plano de Implementação ..... 3

4. Indicadores de Sucesso ..... 3

**5. Conclusão ..... 3**

Bibliografia ..... 4

**Anexo E – Proposta Independente: Integração entre Programa Anjos Visitantes e Agentes Comunitários de Saúde (ACS)**

Esta proposta apresenta uma estratégia detalhada para a integração entre o Programa Anjos Visitantes e os Agentes Comunitários de Saúde (ACS), visando fortalecer o cuidado domiciliar, promover a saúde e melhorar a qualidade de vida dos idosos e pessoas vulneráveis em Aracaju.

**1. Visão Geral e Objetivos**

A parceria entre o Programa Anjos Visitantes e os ACS tem como objetivo integrar ações de promoção da saúde e suporte emocional, social e físico, ampliando o alcance das atividades e oferecendo um cuidado mais abrangente e personalizado.

**2. Principais Benefícios da Integração**

- - Identificação precoce de situações de risco e prevenção de doenças.
- - Acompanhamento contínuo e monitoramento das condições de saúde.
- - Promoção de hábitos saudáveis e orientação nutricional.
- - Fortalecimento da rede de apoio comunitário.
- - Redução do isolamento social e melhoria da saúde mental.

**Tabela: Ações Complementares entre Anjos Visitantes e ACS**

Ações do Programa Anjos Visitantes	Atividades dos ACS	Benefícios da Integração
Companhia, interação social e combate à solidão	Identificação de situações de risco e suporte básico de saúde	Redução do isolamento social e identificação precoce de condições de risco para a saúde mental e física
Assistência em atividades diárias, como higiene e mobilidade	Acompanhamento de pacientes acamados e com doenças crônicas	Promoção de maior autonomia para os idosos e melhoria na qualidade de vida
Preparação de refeições e monitoramento nutricional	Educação em saúde, orientação nutricional	Prevenção de doenças relacionadas à má alimentação e incentivo a hábitos saudáveis
Limpeza leve e organização do lar para prevenção de acidentes	Avaliação do ambiente domiciliar para segurança	Redução do risco de quedas e outros acidentes domésticos
Suporte emocional e estímulo à atividade cognitiva	Monitoramento de saúde mental e encaminhamento para serviços especializados	Acompanhamento integrado para saúde mental e emocional dos idosos

### **3. Plano de Implementação**

A implementação da parceria seguirá as seguintes etapas:

- - Mapeamento e identificação dos beneficiários em comum entre o Programa Anjos Visitantes e os ACS.
- - Capacitação conjunta para cuidadores e ACS, focando em saúde preventiva e suporte emocional.
- - Criação de um cronograma de visitas domiciliares compartilhado.
- - Monitoramento e avaliação contínuos para medir o impacto da integração.
- - Alinhamento com políticas públicas municipais para garantir a sustentabilidade.

### **4. Indicadores de Sucesso**

- - Número de beneficiários atendidos pelo programa integrado.
- - Redução de hospitalizações evitáveis.
- - Aumento na adesão a tratamentos e campanhas de vacinação.
- - Satisfação dos beneficiários e suas famílias.
- - Redução no número de quedas e acidentes domésticos.

### **5. Conclusão**

A integração entre o Programa Anjos Visitantes e os Agentes Comunitários de Saúde representa uma oportunidade única para fortalecer a rede de apoio à saúde em Aracaju. Com ações coordenadas e um plano estruturado, essa parceria pode transformar a forma como o cuidado domiciliar é oferecido, garantindo maior impacto e sustentabilidade.

## **Anexo E – Proposta Independente: Integração entre Programa Anjos Visitantes e Agentes Comunitários de Saúde (ACS)**

### **Bibliografia**

BRASIL. Ministério da Saúde. *Política Nacional de Atenção Básica: Estratégias de Saúde da Família*. Brasília: Ministério da Saúde, 2020. Disponível em: <http://www.saude.gov.br>. Acesso em: 13 fev. 2025.

BRASIL. Portaria nº 2.436/2017 – Política Nacional de Atenção Básica. Brasília: Ministério da Saúde, 2017.

ORGANIZAÇÃO MUNDIAL DA SAÚDE (OMS). *Envelhecimento Saudável: Relatório Global sobre Envelhecimento e Saúde*. Genebra: OMS, 2021.

SANTOS, Ana Carolina; LIMA, João Pedro. *Promoção da Saúde Mental em Comunidades Vulneráveis*. Rio de Janeiro: Editora Fiocruz, 2022.

SILVA, Maria de Lourdes; ALMEIDA, Carlos Henrique. *Cuidados Domiciliares: Estratégias para a Saúde Integral dos Idosos*. São Paulo: Editora Saúde & Vida, 2021.

PREFEITURA DE ARACAJU. *Plano Municipal de Saúde: 2021-2025*. Aracaju, 2021.